

**GRUNDFOS ° UN PRODUCĂTOR CU TRADIȚIE PENTRU
ELECTROPOMPE DE CALITATE
50 Hz**



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 



O afacere globală

Având un număr de peste 10.000 de angajați și o producție anuală de peste 10 milioane de unități de pompe, Grundfos este unul dintre cei mai importanți fabricanți de pompe din lume. Peste 50 de companii Grundfos de pe toate continentele ajută la livrarea pompelor în orice colț al lumii, de la furnizarea apei potabile în expedițiile din Antarctica, irigarea lălelelor olandeze, monitorizarea apei subterane sub depozitele de deșeuri din Germania, până la sistemele de aer condiționat din hotelurile egiptene.

Produse eficiente, durabile

Grundfos caută permanent să confere produselor sale o siguranță și ușurință în utilizare – și de asemenea o mai mare eficiență și un consum de energie scăzut, astfel încât să reprezinte un avantaj atât pentru utilizatorii săi cât și pentru mediului înconjurător.

Pompele Grundfos sunt prevăzute cu componente electronice ultramoderne produse de Grundfos, permițându-le să regleze debitul în funcție de cerințele din instalații.

Aceasta oferă nu numai confort utilizatorilor, dar și economisește o cantitate mare de energie.

Cercetare și dezvoltare

Pentru a-și menține poziția de lider pe piață, Grundfos acordă un rol important activității de cercetare și dez-



voltare, clienții fiind consultați atunci când se dezvoltă noi produse sau când se îmbunătățesc cele existente. Activitatea de cercetare și dezvoltare folosește cele mai recente tehnologii din domeniul fabricării pompelor, colaborând cu universități și instituții de învățământ superior în căutarea unor soluții noi și mai bune pentru designul și modul de funcționare a produsului.

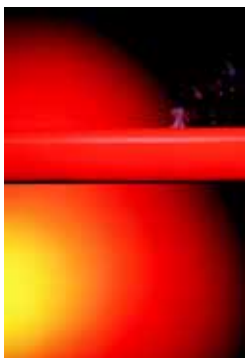
Valorile corporației

Grupul Grundfos se bazează pe valori cum ar fi durabilitatea, deschiderea, încrederea, responsabilitatea, și de asemenea pe un parteneriat cu clienții, furnizorii și întreaga societate civilă din jurul nostru, punând accent pe înțelegere atât în ceea ce îi privește pe angajații noștri cât și pe milioanele de oameni care beneficiază de apa potabilă furnizată cu ajutorul pompelor Grundfos.

Pompe pentru toate aplicațiile

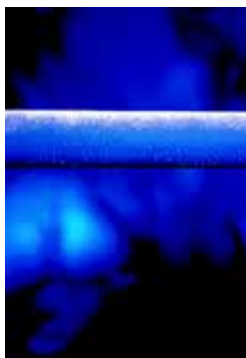
Indiferent de aplicație Grundfos oferă o soluție de înaltă calitate.

Pompele Grundfos sunt pompe de randamente mari și consumuri mici de energie.



Instalații de încălzire, instalații de preparare apă caldă menajeră

Pompe de circulație destinate circulației apei calde în instalații de încălzire centralizată și de termoficare ca și pentru instalațiile domestice de preparare apă caldă.



Instalații de răcire și aer condiționat

Pompe de circulație destinate circulației apei reci și a altor lichide în instalațiile de răcire și aer condiționat.



Aplicații industriale

O gamă largă de pompe pentru vehicularea apei, a lubrifianților de răcire și a altor lichide în instalații și procese industriale.



Ridicarea presiunii și vehicularea lichidelor

Pompe centrifugale verticale și orizontale și sisteme de ridicare a presiunii pentru vehicularea lichidelor și ridicarea presiunii apei calde și reci în instalații.



Pomparea apei din subteran

Pompe submersibile pentru alimentarea cu apă, irigații și coborârea nivelului apei freatice.



Distribuția apei în instalații domestice

Pompe submersibile, pompe cu ejector, pompe multi-etajate centrifugale și sisteme compacte pentru alimentarea cu apă în locuințe, grădini și aplicații de agrement.



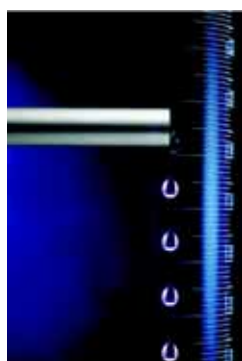
Ape uzate și de canalizare

Pompe de drenaj pentru ape uzate pluviale și de canalizare, destinate unei game largi de aplicații în construcții ca și în vehicularea apelor brute de canalizare în sistemele municipale de canalizare.



Aplicații în domeniul protecției mediului

Pompe submersibile speciale destinate pompării apei subterane contaminate și prelevării de probe pentru analizarea calității apei.



Dozarea

Pompe dozatoare pentru sisteme de tratare a apelor uzate, piscine și în domeniul industrial.



Sisteme ce folosesc surse de energie neconvențională

Sisteme de alimentare cu apă pe bază de energie neconvențională, potrivite în zone izolate și care nu sunt conectate la rețeaua de alimentare cu curent electric.

Prezentarea produsului și a aplicației

Instalații de încălzire, instalații de preparare apă caldă menajeră

Delta Control 2000	11
DME, DMS	13
DMM	13
DMX/DMH	14
GRUNDFOS ALPHA Pro, GRUNDFOS ALPHA+, UPS, UP Series 100	8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Seria 100	8
GRUNDFOS MAGNA, Seria 2000	9
TPE Seria 1000	10
NB, NBG	11
NBE	12
NK, NKG	11
NKE	12
TP	9
TPE Seria 2000	9
UPS Seria 200	8

Instalații de răcire și aer condiționat

CHI, CHIU	14
CHIE	15
CH, CHN	23
CHV	24
CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	17
CV, CPV, CPH	16
Delta Control 2000	11
DME, DMS	13
DMM	13
DMX/DMH	14
GRUNDFOS ALPHA Pro, GRUNDFOS ALPHA+, UPS, UP Series 100	8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Seria 100	8
TPE Seria 1000	10
NB, NBG	11
NBE	12
NK, NKG	11
NKE	12
TP	9
TPE Seria 2000	9
UPS Seria 200	8

Aplicații industriale

AMD, AMG, AFG	26
BMP	19
BM, BMB	19
BME, BMET	20
BMEX.	20
CH, CHN	23
CHI, CHIU	14
CHIE	15
CHV	24
Contra	17
Control 2000	19
CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	17
CRT.	16
CV, CPV, CPH	16
DME, DMS	13
DMM	13
DP, EF, SE1 și SEV.	30
DW	26
Euro-HYGIA®	17
Hydro 2000, 1000, Solo, Multi-E	18
TPE Seria 1000.	10
MAXA și MAXANA	18
NB, NBG	11
NBE.	12
NK, NKG	11
NKE.	12
Pompe S	28
Pompe SRP	28
SEN.	29
SE	29
SIPLA.	18
SPK, CHK, MTH, CRK, MTR, MTA.	12
SPKE, CRKE	13
Rezervoare	25

Prezentarea produsului și a aplicației

Ridicarea presiunii și vehicularea lichidelor

BM, BMB	19
BME, BMET	20
CH, CHN	23
CHI, CHIU	14
CHIE	15
CHV booster	25
CHV	24
Control 2000	19
CR, CRI, CRN	15
CR, CRN high pressure	15
CRE, CRIE, CRNE	17
CRT	16
CV, CPV, CPH	16
GP	14
Hydro 2000, 1000, Solo, Multi-E	18
TPE Seria 1000	10
MQ	24
NB, NBG	11
NBE	12
NK, NKG	11
NKE	12

Pomparea apei din subteran

DME, DMS	13
DMM	13
DMX/DMH	14
SP A, SP, SP-G	21
SQ, SQE	20
Rezervoare	25

Distribuția apei în instalații domestice

CH, CHN	23
CHV booster	25
CHV	24
CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	17
DME, DMS	13
DMM	13
DMX/DMH	14
Hydro 2000, 1000, Solo, Multi-E	18
JP	23
MQ	24
RMQ	24

RMQ	24
SP A, SP, SP-G	21
SQ, SQE	20
Rezervoare	25

Ape uzate și de canalizare

AMD, AMG, AFG	26
CHI, CHIU	14
CHIE	15
DME, DMS	13
DMM	13
DMX/DMH	14
DP, EF, SE1 și SEV	30
DW	26
GRUNDFOS C-TECH	29
GRUNDFOS C-FLOC	30
Unilift CC, KP, AP12, AP35/50, AP35/50B – oțel inoxidabil	25
Stații de ridicare	27
Sololift+	27
Pompe S	28
Pompe SRP	28
SEG	26
SEN	29
SE	29

Aplicații în domeniul protecției mediului

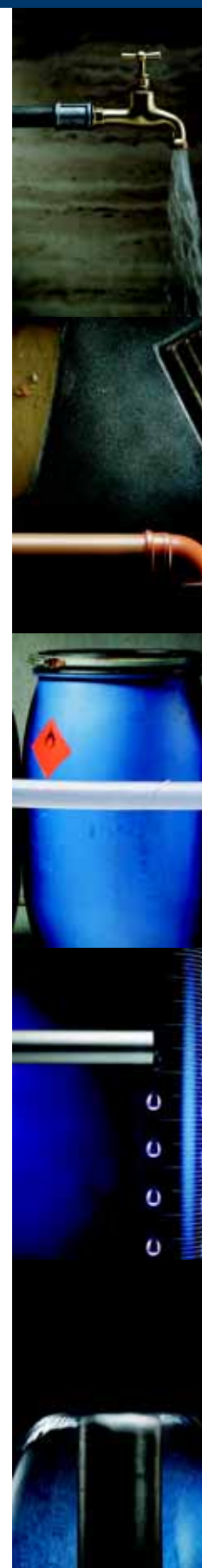
CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	17
CRT	16
DME, DMS	13
DMM	13
DMX/DMH	14
MP 1	22
SQE-NE, SP-NE	22

Dozarea

DME, DMS	13
DMM	13
DMX/DMH	14

Sisteme ce folosesc surse de energie neconvențională

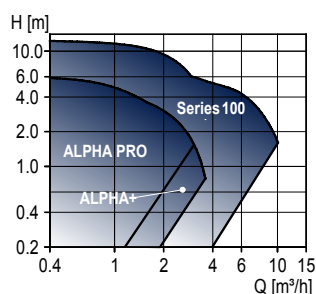
SQFlex	22
--------	----





GRUNDFOS ALPHA Pro, GRUNDFOS ALPHA+, UPS, UP Series 100

Pompe de circulație, cu rotor umed



Date tehnice

Debit, Q: max. 10 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 12 m
Temperatura lichidului: -25°C până la +110°C
Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

- Circularea apei calde sau reci în
- Sisteme de încălzire
 - Sisteme domestice de preparare apă caldă
 - Sisteme de răcire și aer condiționat

Caracteristici și avantaje

- Consum redus de energie
Include produse etichetate energetic cu clasa A
- Nu necesită întreținere
- Nivel redus de zgomot
- O gamă largă de aplicabilitate

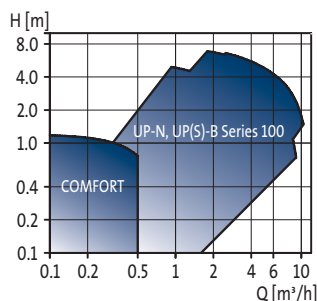
Opțiuni

- Reglare automată a regimului de funcționare
- Afișează consumul instantaneu
- Funcționare automată pe timp de noapte
- Instalare simplă – conector extern pentru conexiune electrică
- Reglarea regimului de funcționare cu una, 2 sau 3 viteze
- Construcție pompă dublă



GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Series 100

Pompe de circulație, cu rotor umed



Date tehnice

Debit, Q: max. 10,5 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 7 m
Temperatura lichidului: -25°C până la +110°C
Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

- Circularea apei calde sau reci în
- Sisteme domestice de recirculare a apei calde
 - Sisteme de încălzire
 - Sisteme domestice de preparare apă caldă
 - Sisteme de răcire și aer condiționat

Caracteristici și avantaje

- Nu necesită întreținere
- Nivel redus de zgomot
- Consum redus de energie
- O gamă largă de aplicabilitate
- Carcasa pompei din alamă, oțel inoxidabil rezistent la coroziune

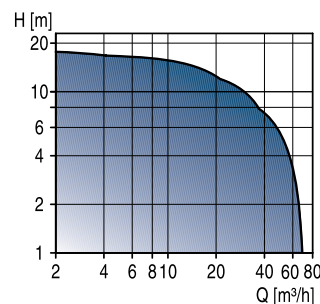
Opțiuni

- timer de 24 de ore
- termostat reglabil



UPS Seria 200

Pompe de circulație, cu rotor umed



Date tehnice

Debit, Q: max. 70 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 18 m
Temperatura lichidului: -10°C până la +120°C
Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

- Circularea apei calde sau reci în
- Sisteme de încălzire
 - Sisteme domestice de preparare apă caldă
 - Sisteme de răcire și aer condiționat

Caracteristici și avantaje

- Nu necesită întreținere
- Releu termic încorporat
- Nivel redus de zgomot
- Consum redus de energie
Include produse etichetate energetic cu clasa A
- Mono-fazate cu modul de protecție încorporat
- O gamă largă de aplicabilitate

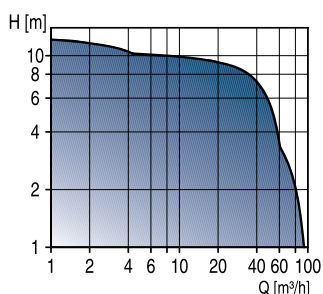
Opțiuni

- Modul de protecție
- Releu semnalizare defect sau ieșire de funcționare
- Carcasa pompei din bronz
- Construcție pompă dublă
- Comunicare prin GENIbus sau LONbus



GRUNDFOS MAGNA, Seria 2000

Pompe de circulație, cu rotor umed și control electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 90 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 12 m
Temperatura lichidului: +15°C până la +110°C
Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

Circularea apei cale în

- Sisteme de încălzire din blocuri de apartamente, școli, spitale, hoteluri, unități industriale etc.

Caracteristici și avantaje

- Nivel redus de zgomot
- Consum redus de energie
- Include produse etichetate energetic cu clasa A
- O gamă largă de aplicabilitate
- Reglare automată a regimului de funcționare
- Instalare simplă – nu este necesar nici un echipament suplimentar
- Selectare sigură

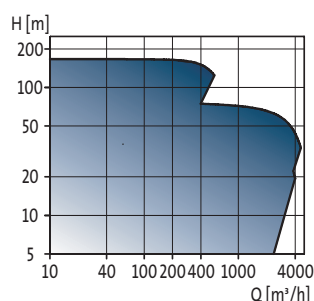
Opțiuni

- Stainless steel pump housing
- Versiuni cu cap dublu
- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100
- Comunicare prin GENIbus sau LONbus



TP

Pompe de circulație, cu rotor uscat



Date tehnice

Debit, Q: max. 4600 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 170 m
Temperatura lichidului: -25°C până la +150°C
Presiunea de funcționare: max. 25 bari

Aplicații

Circularea apei calde sau reci în

- Sisteme de încălzire
- Centrale de termoficare
- Instalații locale de încălzire
- Sisteme domestice de preparare apă caldă
- Sisteme de răcire și aer condiționat

Caracteristici și avantaje

- Design compact
- O gamă largă de aplicabilitate
- Motor standard
- Lucrări de service ușor de efectuat
- Diverse tipuri de etanșări de arbore în funcție de lichid, temperatură și presiune

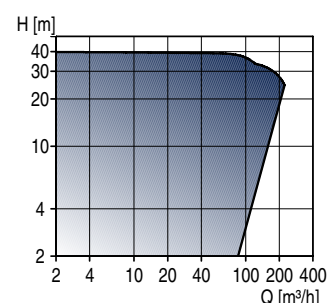
Opțiuni

- Carcasa pompei din bronz
- Construcție pompă dublă



TPE Seria 2000

Pompe centrifugale mono-etajate cu rotor uscat și control electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 230 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 41 m
Temperatura lichidului: -25°C până la +140°C
Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

Circularea apei calde sau reci în

- Sisteme de încălzire
- Sisteme domestice de preparare apă caldă
- Sisteme de răcire și aer condiționat

Caracteristici și avantaje

- Consum redus de energie
- Adaptare automată la condițiile cerute de instalație
- Instalare simplă

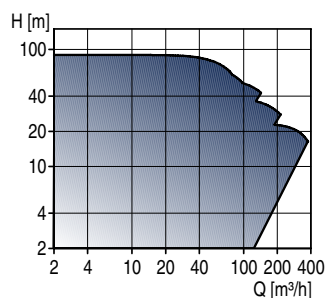
Opțiuni

- Funcționare în paralel
- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100
- Comunicare prin GENIbus sau LONbus
- Construcție pompă dublă



TPE Seria 1000

Pompe centrifugale mono-etajate cu rotor uscat și control electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 370 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 90 m
 Temperatura lichidului: -25°C până la +140°C
 Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Centrale de termoficare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Instalații industriale

Caracteristici și avantaje

- Consum redus de energie
- Adaptare automată la condițiile cerute de instalație
- Instalare simplă
- Numeroase facilități de control
- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100
- Comunicare prin GENibus sau LONbus
- Construcție pompă dublă



R100

Telecomandă cu comunicare prin infraroșu

Aplicații

- Toate pompele concepute să comunice cu telecomandă cu comunicare prin infraroșu

Caracteristici și avantaje

- Instalare simplă și rapidă a pompei
- Citirea diferitelor semnale de funcționare și de eroare
- Tipărirea informației de stare



PMU 2000, PCU 2000

Controlere sisteme de pompare

Aplicații

PMU 2000

- Conectarea paralelă a maxim opt pompe
- Citire centralizată a diverselor informații de stare

PCU 2000

- Indicare de eroare pentru fiecare pompă
- Influența punctului de referință extern
- Dispozitiv de pornire/ oprire

Caracteristici și avantaje

- Comunicare prin BUS
- Instalare simplă și rapidă



Delta Control 2000

Tablouri de protecție și automatizare

Date tehnice

Nr. de pompe: max. 4
Puterea la ieșire: 75 kW
Clasa de protecție: IP 54

Aplicații

Delta Control 2000 se folosesc pentru conectarea în paralel a pompelor

- Sisteme de încălzire
- Sisteme de răcire și aer condiționat

Caracteristici și avantaje

- Panou de protecție, control și automatizare

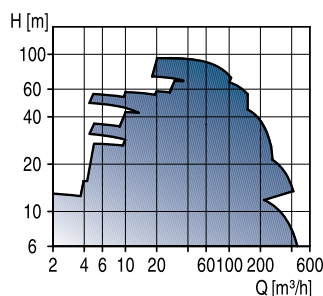
Opțiuni

- Comunicație externă



NB, NBG

Pompe monobloc



Date tehnice

Debit, Q: max. 460 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 96 m
Temp. lichidului: -25°C până la +140°C
Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Centrale de termoficare
- Sisteme de încălzire pentru blocuri de apartamente
- Sisteme de aer condiționat
- Sisteme de răcire
- Sisteme de spălare
- Alte sisteme industriale

Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard conform EN și ISO
- Design compact
- Gamă flexibilă de pompe
- Standard motor
- Ușor de adaptat pentru orice aplicație și regim de funcționare
- Etanșare de arbore EN 12 756

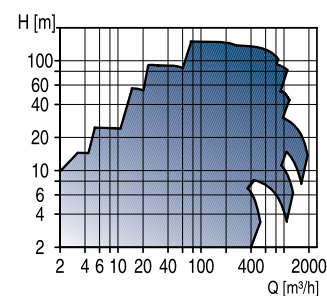
Opțional

- Tipul de etanșare de arbore este în funcție de lichid, temp. și presiune
- Rotor din fontă sau bronz



NK, NKG

Pompe standard



Date tehnice

Debit, Q: max. 2000 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 150 m
Temperatura lichidului: -25°C până la +140°C
Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Centrale de termoficare
- Sisteme de alimentare cu apă
- Sisteme de aer condiționat
- Instalații de răcire
- Industrie
- Sisteme de stingere a incendiilor
- Ingineria mediului

Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard conform EN sau ISO
- O gamă largă de aplicabilitate
- Design robust
- Condiții grele de funcționare
- O gamă largă a motorului de antrenare

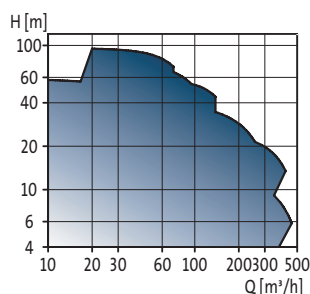
Opțional

- Diferite tipuri de etanșare în funcție de lichid, temperatură sau presiune
- Rotor din fontă sau bronz



NBE

Pompe monobloc cu control electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 460 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 95 m
 Temperatura lichidului: -25°C până la +140°C
 Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de spălare
- Sisteme de alimentare cu apă
- Centrale de termoficare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Instalații industriale

Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard conform EN
- Design compact
- Ușor de adaptat pentru orice aplicație și regim de funcționare
- Etanșare de arbore EN 12 756
- Numeroase facilități de control

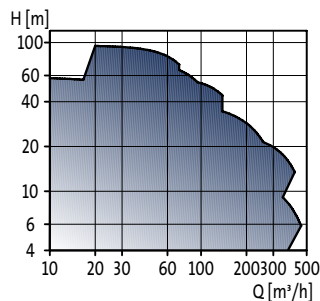
Opțiuni

- Tipul de etanșare de arbore este în funcție de lichid, temperatură și presiune
- Rotor din fontă sau bronz
- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100



NKE

Pompe standard cu control electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 460 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 95 m
 Temperatura lichidului: -25°C până la +140°C
 Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de spălare
- Sisteme de alimentare cu apă
- Centrale de termoficare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Instalații industriale

Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard conform DIN
- O gamă largă de aplicabilitate
- Design robust
- Condiții grele de funcționare
- Numeroase facilități de control

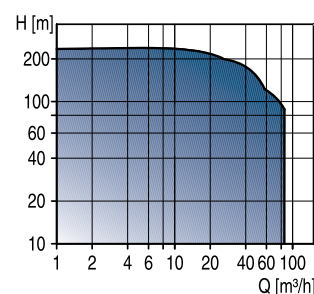
Opțiuni

- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100



SPK, CHK, MTH, CRK, MTR, MTA

Pompe submersibile centrifugale multietajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 85 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 238 m
 Temperatura lichidului: -20°C până la +90°C
 Presiunea de funcționare: max. 25 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Utilaje ce produc scântei
- Dispozitive de polizare
- Utilaje de prelucrare mecanică
- Unități de răcire
- Utilaje de spălare chimică
- Sisteme de filtrare
- Strunguri
- Transportoare pentru șpan

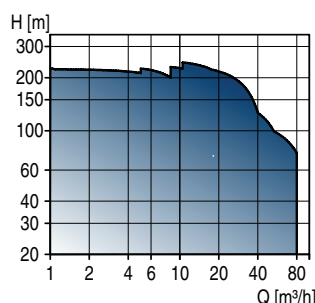
Caracteristici și avantaje

- Lungime de instalare flexibilă
- O gamă largă de aplicabilitate
- Siguranță în funcționare
- Lucrări de service ușor de efectuat
- Instalare simplă



SPKE, CRKE

Pompe submersibile centrifugale
multietajate – controlate electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 22 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 245 m
Temperatura lichidului: -10°C până la +90°C
Presiunea de funcționare: max. 25 bari

Aplicații

Pompele sunt corespunzătoare pentru

- Sisteme de alimentare boiler
- Pomparea lubrifianților de răcire
- Sisteme de tratare a apei

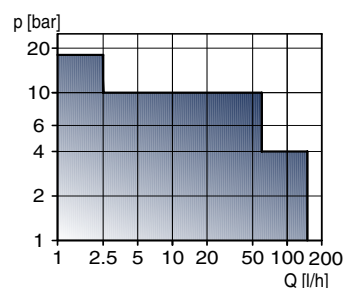
Caracteristici și avantaje

- O gamă largă de aplicabilitate
- Siguranță în funcționare
- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100



DME, DMS

Pompe dozatoare cu diafragmă



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 940 l/h
Presiune, p: max. 18 bari
Temperatura lichidului: max. +50°C

Aplicații

Dozarea substanțelor chimice în sisteme de tratare a apei și a apei uzate, sisteme de spălare, piscine și instalații de procesare

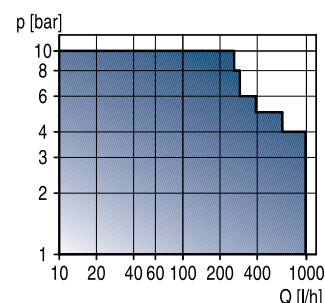
Caracteristici și avantaje

- Setarea cu precizie a capacității direct în ml sau l
- Controlul complet al diafragmei
- Controlul vitezei sau al frecvenței cursei
- Panou de control cu afișaj și butoane „one touch”
- Panou de comandă montat frontal sau lateral
- Control manual/ prin impulsuri
- Blocarea panoului de control
- Control 4-20 mA
- Controlul șarjei pe bază de impuls/timer
- Funcție anti-cavitație
- Calibrare ușoară
- Modul de comunicare Fieldbus (opțional)
- Senzor pentru detectarea scurgerilor



DMM

Pompe dozatoare cu diafragmă acționate de motor electric



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 990 l/h
Presiune, p: max. 10 bari
Temperatura lichidului: max. +50°C

Aplicații

Dozarea substanțelor chimice în sisteme de tratare a apei și a apei uzate, sisteme de spălare, piscine și instalații de procesare

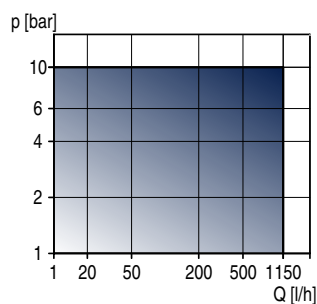
Caracteristici și avantaje

- Design robust
- Controlul lungimii cursei și al capacității
- Fără scurgeri
- Opțiunea de controlare a motorului cu afișaj și butoane „one-touch” și următoarele opțiuni de control:
 - Control prin impulsuri
 - Divizarea/ multiplicarea impulsurilor
 - Control analogic 0/4-20 mA



DMX/DMH

Pompe dozatoare cu diafragmă



Technical data

Debit, Q: max. 1150 l/h
 Presiune, p: max. 10 bari
 Temperatura lichidului: max. +50°C

Aplicații

Dozarea substanțelor chimice în sistemele de tratare a apei și a apei uzate, sisteme de spălare, piscine și instalații de procesare

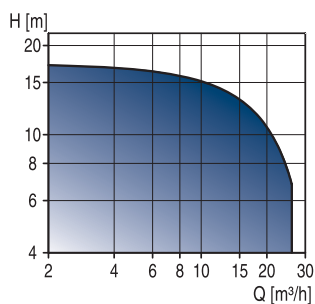
Caracteristici și avantaje

- Design robust
 - Controlul lungimii cursei și al capacității
 - Fără scurgeri
- Opțiunea de echipare a motorului cu afișaj și butoane "one-touch" și următoarele opțiuni de control
- control prin impulsuri
 - divizarea/ multiplicarea impulsurilor
 - control analogic 0/ 4-20 mA



GP

Pompe pentru piscine



Date tehnice

Debit, Q: max. 26 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 17,5 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
 Presiunea de funcționare: max. 3 bari

Aplicații

Pompele sunt corespunzătoare pentru

- Circularea apei din piscine de dimensiuni mici și medii

Caracteristici și avantaje

- Protecție motor încorporată
- Arbore din oțel inoxidabil
- Nivel de zgomot redus
- Auto-amorsare până la 2 m
- Materiale rezistente la coroziune
- Nu necesită scule speciale pentru service
- Reparațiile se efectuează ușor și rapid

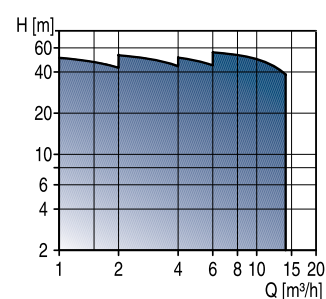
Opțiuni

- Unitate de încălzire încorporată
- Senzor de nivel
- Panouri de control



CHI, CHIU

Pompe centrifugale multi-etajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 14 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 57 m
 Temperatura lichidului: -15°C până la +120°C
 Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de tratarea apei
- Utilaje de spălare industrială și spălare vase
- Ridicarea presiunii apei tehnologice
- Încălzire și răcire în prelucrări industriale
- Sisteme de aer condiționat
- Spălare aer, umidificare (apă dedurizată)
- Alimentare cu apă și ridicarea presiunii (apă potabilă, și ușor clorurată)

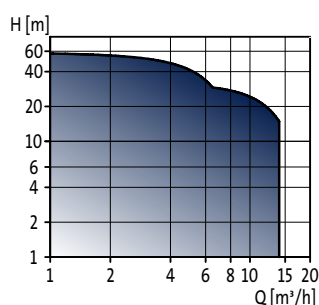
Caracteristici și avantaje

- Design compact
- O gamă largă de aplicabilitate
- Potrivit pentru lichide ușor agresive
- Nivel redus de zgomot
- Fără scurgeri (doar CHIU)



CHIE

Pompe centrifugale multi-etajate – controlate electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 14 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 58 m
 Temperatura lichidului: -20°C până la +110°C
 Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de răcire
- Sisteme de spălare industrială
- Acvacultură
- Sisteme de fertilizare
- Sisteme de dozare
- Instalații industriale

Caracteristici și avantaje

- Design compact
- O gamă largă de aplicabilitate
- Potrivit pentru lichide ușor agresive
- Numeroase facilități de control

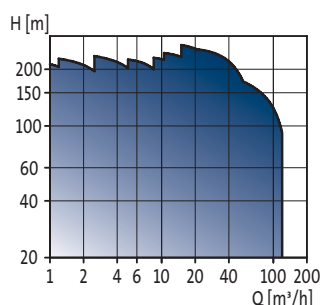
Opțiuni

- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100



CR, CRI, CRN

Pompe centrifugale multi-etajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 120 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 330 m
 Temperatura lichidului: -40°C până la +180°C
 Presiunea de funcționare: max. 33 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de spălare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Sisteme de alimentare cu apă
- Sisteme de tratarea apei
- Sisteme de stingere a incendiilor
- Instalații industriale
- Sisteme de alimentare cazan

Caracteristici și avantaje

- Siguranță în funcționare
- Randament ridicat
- Lucrări de service ușor de efectuat
- Ocupă o suprafață redusă
- Potrivit pentru lichide ușor agresive

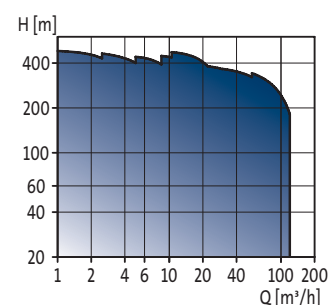
Opțiuni

- Protecție la funcționare fără lichid și protecție motor prin LiqTec



CR, CRN high pressure

Pompe centrifugale multi-etajate pentru presiune înaltă



Date tehnice

Debit, Q: max. 120 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 480 m
 Temperatura lichidului: -30°C până la +120°C
 Presiunea de funcționare: max. 50 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de spălare
- Sisteme de tratarea apei
- Instalații industriale
- Sisteme de alimentare cazan

Caracteristici și avantaje

- Siguranță în funcționare
- Presiuni ridicate
- Lucrări de service ușor de efectuat
- Ocupă o suprafață redusă
- Construcție din titan
- Potrivit pentru lichide ușor agresive
- Soluție cu o singură pompă care realizează presiuni ridicate

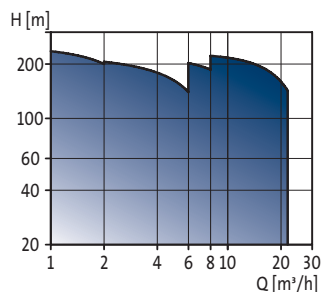
Opțiuni

- Protecție la funcționare fără lichid și protecție motor prin LiqTec



CRT

Pompe centrifugale multi-etajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 22 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 250 m
 Temperatura lichidului: -20°C până la +120°C
 Presiunea de funcționare: max. 25 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme cu apă tehnologică
- Spălări în sisteme de curățare
- Sisteme cu apă marină
- Pomparea substanțelor acide și bazice
- Sisteme de ultra-filtrare
- Sisteme de osmoză inversă
- Piscine

Caracteristici și avantaje

- Rezistență la coroziune ridicată
- Siguranță în funcționare
- Randament ridicat
- Lucrări de service ușor de efectuat
- Ocupă o suprafață redusă

Opțiuni

- Protecție la funcționare fără lichid și protecție motor prin LiqTec



LiqTec

Unitate de control și monitorizare

Aplicații

- Monitorizarea și protejarea pompelor și a proceselor

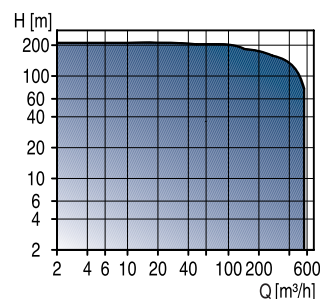
Caracteristici și avantaje

- Protecție la mers în gol
- Protecție împotriva temperaturilor lichidului care depășesc 130°C ±5°C
- Protecție împotriva temperaturilor foarte mari ale motorului
- Posibilitate de repornire manuală sau automată de la un PC
- Instalare simplă – tehnologie plug and play
- Senzor robust



CV, CPV, CPH

Pompe centrifugale multi-etajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 560 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 200 m
 Temperatura lichidului: -15°C până la +120°C
 Presiunea de funcționare: max. 20 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de spălare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Sisteme de alimentare cu apă
- Sisteme de tratarea apei
- Sisteme de stingere a incendiilor
- Instalații industriale
- Sisteme de alimentare cazan

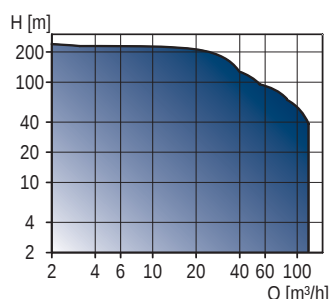
Caracteristici și avantaje

- Viteză redusă (motoare cu patru poli)
- Condiții grele de funcționare
- Nivel redus de zgomot
- Instalare verticală și orizontală



CRE, CRIE, CRNE

Pompe centrifugale multi-etajate – controlate electronic



Date tehnice

Debit, Q: max. 120 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 250 m
 Temperatura lichidului: -40°C până la +180°C
 Presiunea de funcționare: max. 33 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de spălare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Sisteme de alimentare cu apă
- Sisteme de tratarea apei
- Sisteme de stingere a incendiilor
- Instalații industriale
- Sisteme de alimentare cazan

Caracteristici și avantaje

- O gamă largă de aplicabilitate
- Siguranță în funcționare
- Design în linie
- Randament ridicat
- Lucrări de service ușor de efectuat
- Ocupă o suprafață redusă
- Numeroase facilități de control

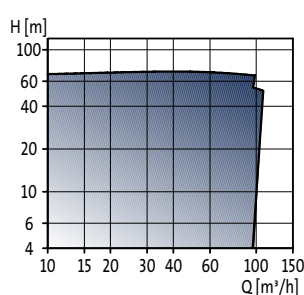
Opțiuni

- Telecomandă cu comunicare prin infraroșu, R100



Euro-HYGIA®

Pompe igienice orizontale monoetajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 130 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 75 m
 Temp. de funcț.: +95°C (+150°C la cerere)
 Presiune de funcț.: max. 16 bari

Aplicații

- Transfer de lichid în fabrici de bere și lapte
- Amestec în aplicații de băuturi răcoritoare
- Fabrici de procesare a alimentelor
- Sisteme de apă curată (WFI)
- Pompare în industria farmaceutică
- Sisteme CIP

Caracteristici și avantaje

- Design igienic unic (standarde QHD, EHEDG și 3A)
- Capabilă pentru CIP și SIP
- Soluții personalizate
- Materiale: AISI 316L
- Vehiculare atentă a mediului lichid

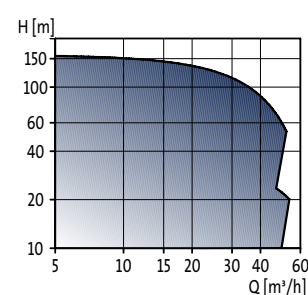
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe certificate ATEX
- Gamă largă de design a rotorului



Contra

Pompe igienice orizontale, mono și multi-etajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 55 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 170 m
 Temp. de funcț.: +95°C (+150°C la cerere)
 Presiune de funcț.: max. 25 bari

Aplicații

- Transfer de lichid în fabrici de bere și lapte
- Sisteme de carbonizare
- Fabrici de procesare a alimentelor
- Sisteme de purificare
- Sisteme de apă curată (WFI)
- Sisteme de tratare la suprafață
- Sisteme de alimentare CIP

Caracteristici și avantaje

- Design igienic unic (standarde QHD, EHEDG și 3A)
- Capabilă pentru CIP și SIP (DIN EN 12462)
- Randament ridicat
- Materiale: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435)

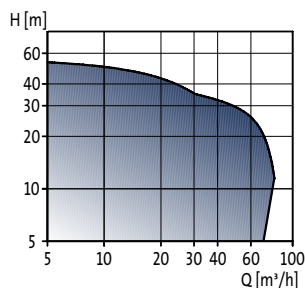
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe certificate ATEX
- Versiuni complet purjabile



SIPLA

Pompe sanitare monoetajate, autoamorsante, cu canal lateral



Date tehnice

Debit, Q: max. 90 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 50 m
 Temp. de funcț.: +95°C (+140°C la cerere)
 Presiune de funcț.: max. 10 bari

Aplicații

- Pompare retur CIP
- Transferul glicerinei
- Transferul drojdiei
- Transferul zerului

Caracteristici și avantaje

- În conformitate cu standardul igienic 3A
- Vehiculare lichide cu conținut mare de aer
- Amorsare eficientă

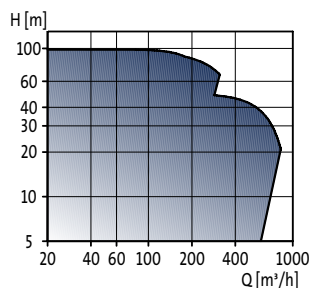
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe certificate ATEX
- Versiuni complet purjabile



MAXA și MAXANA

Pompe orizontale de proces



Date tehnice

Debit, Q: până la max. 800 m³/h
 Înălțimea de pomp., H: până la max. 97 m
 Temperatura lichidului: +95°C (+150°C la cerere)
 Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

- Pompare lină a malțului și mustului de bere pentru filtrarea berii
- Transfer de lichid în lăptării
- Uzine de tratare a apei
- Sisteme pentru aplicații chimice și ecologice
- Lichide cu un conținut ridicat de particule solide

Caracteristici și avantaje

- Hidraulică optimizată
- Vehiculare atentă a produsului
- Materiale: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Service și reparații ușor de realizat

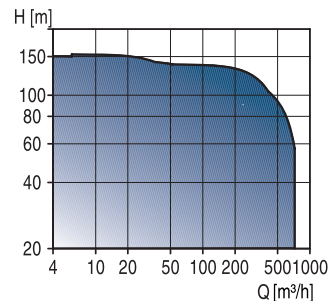
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe certificate ATEX
- Versiuni șlefuite electric
- Etanșări mecanice duble la arbore (tandem / spate-în-spate)



Hydro 2000, 1000, Solo, Multi-E

Sisteme complete de ridicare a presiunii



Date tehnice

Debit, Q: max. 720 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 160 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +70°C
 Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

- Hydro 2000 este potrivit pentru ridicarea presiunii în
- Sisteme de alimentare cu apă
 - Sisteme de irigații
 - Sisteme de tratare a apei
 - Sisteme de stingere a incendiilor
 - Instalații industriale

Caracteristici și avantaje

- Presiune constantă
- Instalare simplă
- Consum redus de energie
- O gamă largă de aplicabilitate

Opțiuni

- Comunicare externă, Control 2000



Control 2000

Tablouri de protecție și automatizare

Aplicații

Control 2000 este potrivit pentru o conectare paralelă a pompelor în

- Sisteme de alimentare cu apă
- Sisteme de irigații
- Sisteme de tratarea apei
- Sisteme de stingere a incendiilor
- Instalații industriale

Caracteristici și avantaje

- Panou de control

Opțiuni

- Comunicație externă



BMP

Pompe cu pistoane proiectate pentru transportul de fluide sub presiune înaltă

Date tehnice

Debit, Q: max. 10,2 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 1630 m
 Temperatura lichidului: 3°C până la +50°C
 Presiunea de funcționare: max. 160 bari

Aplicații

Pompele BMP sunt adecvate pentru o varietate de aplicații, începând cu pomparea apei potabile și terminând cu chimicale.

- Curățare/spălare
- Injecție
- Instalații de ceață
- Procesare
- Desalinizare a apei saturate și a apei de mare

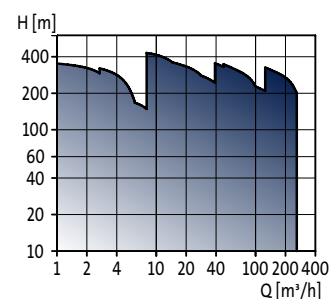
Caracteristici și avantaje

- Randament ridicat
- Pompă mică și ușoară
- Generează pulsații nesemnificative în linia de refulare
- Nu necesită mentenanță preventivă
- Perioadă mare de service
- Puține piese de uzură
- Gamă largă de control al turației
- Posibilități extreme de recirculare fără supra-încălzire (până la 90%)
- Lubrifiată de către lichidul pompat



BM, BMB

4", 6", 8" module booster



Date tehnice

Debit, Q: max. 260 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 430 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
 Presiunea de funcționare: max. 80 bari

Aplicații

Modulele booster sunt potrivite pentru ridicarea presiunii în

- Sisteme de osmoză inversă
- Sisteme de alimentare cu apă
- Sisteme de tratarea apei
- Instalații industriale

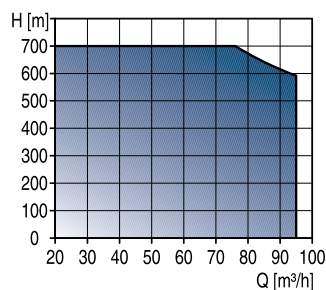
Caracteristici și avantaje

- Diverse versiuni de material
- Nivel redus de zgomot
- Instalare simplă
- Design modular
- Design compact
- Fără scurgeri



BME, BMET

Sisteme booster pentru presiuni ridicate



Date tehnice

Debit, Q: max. 95 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 700 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
 Presiunea de funcționare: max. 70 bari

Aplicații

Sistemele booster sunt potrivite pentru ridicarea presiunii în

- Sisteme de osmoză inversă
- Sisteme de alimentare cu apă
- Sisteme de tratarea apei
- Instalații industriale

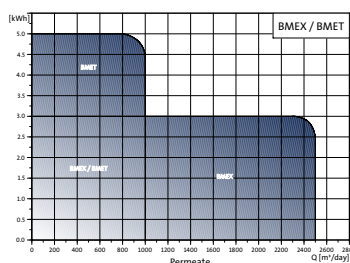
Caracteristici și avantaje

- Presiune ridicată/debit mare
- Consum redus de energie
- Instalare simplă
- Design compact



BMEX

Sistemul de ridicare a presiunii Grundfos BMEX este proiectat pentru recuperarea energiei în Osmoza Inversă a Apei de



Date tehnice

Cantitate pe zi: 500 până la 2500 m³
 Înălțimea de pompare, H: max. 810 m
 Ambient temp.: +40°C
 Presiunea de funcționare.: max. 80 bar

Aplicații

- Desalinizare a apei saturate și apei de mare

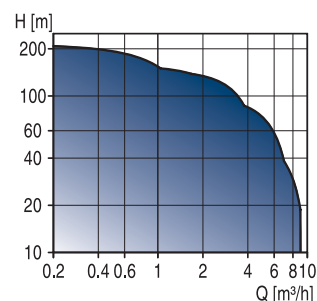
Caracteristici și avantaje

- Recuperarea de energie de până la 60%, în comparație cu sisteme convenționale, care rezultă în perioade scurte de amortizare
- Componente interne ceramice rezistente la coroziune și uzură
- Cuplaje pentru instalare ușoară
- Oțel inoxidabil de calitate utilizat pentru cadru și colector
- Debite și înălțimi de pompare mari
- Motorul și lagărele sunt componente standard
- Etanșare la arbore fără mentenanță
- Transmisie prin curea trapezoidală cu randament ridicat
- Ușor de dezasamblat pentru service



SQ, SQE

Pompe submersibile 3"



Date tehnice

Debit, Q: max. 9 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 210 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
 Adâncimea de instalare: max. 150 m

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru

- Sisteme domestice de alimentare cu apă
- Livrarea apei subterane în sistemele de distribuție a apei
- Irigații în horticultură și agricultură
- Coborârea nivelului apei freatiche
- Aplicații industriale

Caracteristici și avantaje

- Protecție încorporată la funcționare fără apă
- Pornire ușoară
- Protecție la supra- și sub-tensiune
- Randament ridicat

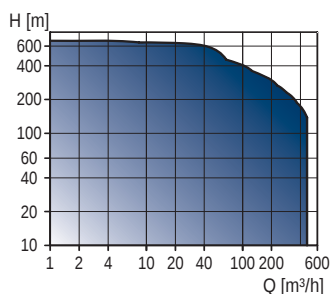
Opțiuni

- SQE poate fi protejată, monitorizată și controlată de către CU 300 și CU 301 prin intermediul R100



SP A, SP, SP-G

Pompe submersibile de 4", 6", 8", 10", 12"



Date tehnice

Debit, Q: max. 470 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 670 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +60°C
 Adâncimea de instalare: max. 600 m

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru

- Livrarea apei subterane în sistemele de distribuție a apei
- Irigații în horticultură și agricultură
- Coborârea nivelului apei freatice
- Ridicarea presiunii
- Aplicații industriale

Caracteristici și avantaje

- Randament ridicat
- Durată îndelungată de funcționare, toate componentele fiind din oțel inoxidabil
- Protecție motor prin CU 3

Opțiuni

- Datele pot fi monitorizate și controlate prin intermediul unității de control CU 3/R100



Motoare MS

Motoare submersibile din oțel inoxidabil 4" și 6"

Dimensiuni motor

motor de 4": 0,37 până la 7,5 kW
 motor de 6": 5,5 până la 30 kW

Aplicații

Motoarele submersibile Grundfos MS pot fi montate pe toate pompele Grundfos SP A, SP și pot fi utilizate în module booster de înaltă presiune, tip BM și BMB

Caracteristici și avantaje

- Protecție termică realizată printr-un senzor de temperatură Tempcon încorporat
- Cap arbore standard NEMA
- Capsulat complet în oțel inoxidabil
- Răcire cu lichid și rulmenți lubrifiați cu lichid

Opțiuni

- Variante de materiale disponibile



Motoare MMS

Motoare submersibile re-bobinabile din oțel inoxidabil de 6", 8", 10", 12"

Dimensiuni motor

motor de 6": 3,7 până la 37 kW
 motor de 8": 22 până la 110 kW
 motor de 10": 75 până la 190 kW
 motor de 12": 147 până la 250 kW

Aplicații

Motoarele submersibile Grundfos MMS pot fi montate pentru toate pompele Grundfos SP și SP-G.

Caracteristici și avantaje

- O gamă largă de motoare re-bobinabile
- Ușor de re-bobinat
- Protecție împotriva forței axiale (împingere axială)
- Randament ridicat
- Tipurile de 6" și 8" au capăt de arbore NEMA standard
- Etanșare mecanică din ceramică/carbon sau SiC/SiC
- Izolație din PVC sau PE/PA

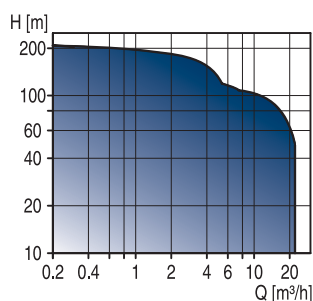
Opțiuni

- Variante de material disponibile
- Protecție la supra-temperatură prin Pt100



SQE-NE, SP-NE

Pompe pentru protecția mediului înconjurător



Date tehnice

Debit, Q: max. 22 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 215 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
 Adâncimea de instalare: max. 600 m

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru

- Pomparea apei subterane contaminate
- Prelevare de probe

Caracteristici și avantaje

SQE-NE

- Aceleași caracteristici și avantaje ca la SQE

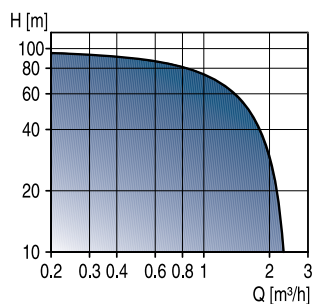
SP-NE

- Aceleași caracteristici și avantaje ca la SP



MP 1

Pompe pentru protecția mediului înconjurător



Date tehnice

Debit, Q: max. 2,4 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 95 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +35°C

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru

- Prelevare de probe

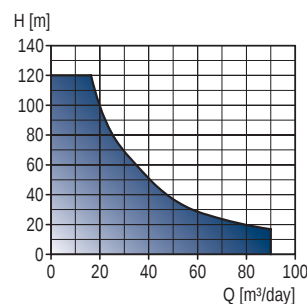
Caracteristici și avantaje

- Design compact
- Se montează în baze de 50 mm
- Diametru mic – 45 mm



SQFlex

Sisteme de alimentare cu apă ce folosesc surse de energie neconvențională



Date tehnice

Debit, Q: max. 90 m³/zi
 Înălțimea de pompare, H: max. 120 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
 Tensiune de alimentare: 30-300 V.c.c sau 1x90-240 V, 50/60 Hz
 Adâncimea de instalare: max. 150 m

Aplicații

Sistemele SQFlex sunt potrivite în zone izolate, cum ar fi:

- Sate, școli, spitale, locuințe aparținând unei singure familii
- Ferme și irigarea serelor
- Rezervații
- Spații de conservare

Caracteristici și avantaje

- Sursă de alimentare: Module solare, turbine eoliene, generatoare sau baterii
- Instalare simplă
- Alimentare cu apă în condiții de siguranță
- Nu necesită întreținere
- Posibilități de extindere
- Pompare la un cost eficient
- Protecție împotriva funcționării fără lichid



CU 3, CU 300, CU 301

Unități de control și monitorizare

Aplicații

- Monitorizarea și protejarea instalațiilor pompelor

Caracteristici și avantaje

- Protecție la funcționarea fără apă și la temperaturi ridicate ale motorului
- Monitorizare constantă a consumului de energie al pompei
- Citirea parametrilor de funcționare prin R100

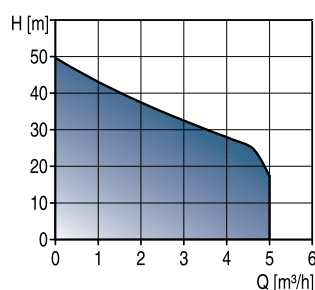
Opțiuni

- Conectarea la sisteme de control de mari dimensiuni prin comunicare BUS
- Conectarea la senzori ceea ce permite un control pe bază de semnale primite de la senzori



JP

Pompe cu ejector auto-amorsante



Date tehnice

Debit, Q: max. 5 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 48 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +55°C
 Presiunea de funcționare: max. 6 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Locuințe
- Grădini
- Activități de agrement
- Agricultură
- Horticultură
- Industria mică

Caracteristici și avantaje

- Auto-amorsante
- Funcționare stabilă chiar și în cazul prezenței aerului în coloana de lichid

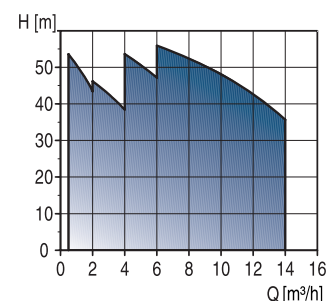
Opțiuni

- Pornire/ oprire automată când este prevăzut un dispozitiv Presscontrol
- Seturi booster pentru alimentări cu apă



CH, CHN

Pompe centrifugale multi-etajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 14 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 55 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +90°C
 Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de ridicare a presiunii
- Sisteme domestice de alimentare cu apă
- Sisteme de răcire
- Sisteme de aer condiționat
- Sisteme de irigații horticole
- Sisteme de alimentare cu apă pentru industria mică

Caracteristici și avantaje

- Design compact
- Design robust
- Design complet din oțel inoxidabil (doar CHN)
- Nivel redus de zgomot

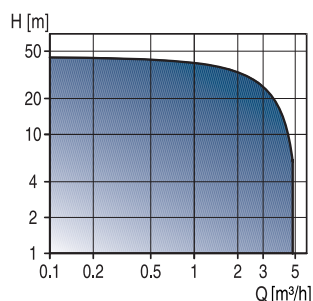
Opțiuni

- Seturi booster pentru sisteme domestice de alimentare cu apă
- Pornire/ oprire automată când este prevăzut un dispozitiv Presscontrol



MQ

Pompe centrifugale multi-etajate cu auto-amorsare



Date tehnice

Debit, Q: max. 5 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 48 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +35°C
 Presiunea de funcționare: max. 7,5 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Case pentru una sau două familii
- Case de vacanță
- Ferme
- Sere

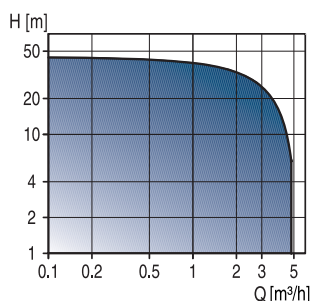
Caracteristici și avantaje

- Unitate completă de ridicare a presiunii
- Ușor de instalat
- Ușor de operat
- Auto-amorsare
- Protecție la funcționare fără lichid cu resetare automată
- Nivel redus de zgomot
- Nu necesită întreținere



RMQ

Unitate pentru apă pluvială destinată monitorizării și controlării sistemelor de drenare a apei pluviale



Date tehnice

Debit, Q: max. 5 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 48 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +35°C
 Presiunea de funcționare: max. 7,5 bari

Aplicații

Unitatea este potrivită pentru vehicularea apei din sistemele de colectare și utilizare a apei în:

- Locuințe pentru una sau două familii
- Case de vacanță
- Ferme
- Grădini și sere

Caracteristici și avantaje

- Comutarea automată între rezervorul de apă pluvială și rezervorul principal de apă încorporat
- Comutare manuală între rezervorul de apă pluvială și rezervorul principal de apă încorporat
- Alarmă acustică/vizuală în caz de supraîncărcare a rezervorului principal de apă încorporat

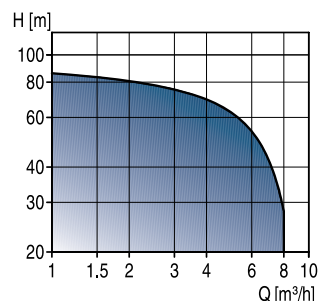
Opțiuni

- Controlul unei pompe booster suplimentare
- Senzor reflux în cazul unei supraîncărcări a canalizării



CHV

Pompe centrifugale multi-etajate



Date tehnice

Debit, Q: max. 8 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 93 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +90°C
 Presiunea de funcționare: max. 12 bari

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Sisteme de ridicare a presiunii
- Sisteme domestice de alimentare cu apă
- Sisteme de răcire
- Sisteme de aer condiționat
- Sisteme de irigații horticoale
- Sisteme de alimentare cu apă în industria mică

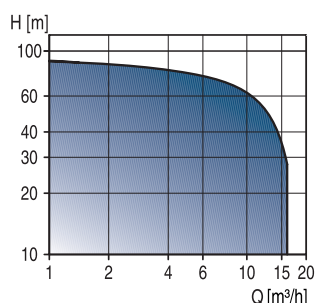
Caracteristici și avantaje

- Design compact
- Design robust
- Nivel redus de zgomot
- Spațiu mic de instalare



CHV booster

Sisteme verticale de ridicare a presiunii



Date tehnice

Debit, Q: max. 16 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 93 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
 Presiunea de funcționare: max. 10 bari

Aplicații

Sistemele booster sunt potrivite pentru ridicarea presiunii în

- Instalații de ridicare a presiunii
- Blocuri de locuințe de mici dimensiuni
- Hoteluri
- Depozite
- Industria ușoară
- Spitale
- Școli
- Case de mari dimensiuni

Caracteristici și avantaje

- Sisteme cu una sau două pompe
- Controlare ușor de utilizat
- Siguranță în funcționare
- Randament ridicat
- Lucrări de service ușor de efectuat

Opțiuni

- Protecție la suprapresiune
- Protecție la funcționare fără apă



Rezervoare

Rezervoare cu membrană

Date tehnice

Dimensiune rezervor: 8-3000 l
 Temperatura lichidului: max. +90°C
 Presiunea de funcționare: max. 16 bari

Aplicații

Rezervoarele cu membrană sunt folosite în

- Sisteme de alimentare cu apă în locuințe
- Sisteme de ridicare a presiunii în locuințe
- Agricultură
- Horticultură
- Sisteme industriale

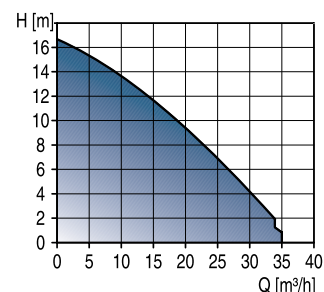
Caracteristici și avantaje

- Alimentare cu apă în condiții optime
- Număr redus de porniri ale pompei
- Ideale pentru apă potabilă



Unilift CC, KP, AP12, AP35/50, AP35/50B – oțel inoxidabil

Pompe de drenaj



Date tehnice

Debit, Q: max. 35 m³/h
 Înălțimea de pompare, H: max. 18 m
 Temperatura lichidului: 0°C până la +55°C
 Dimensiunea particulelor: max. ø10-50 mm

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru

- Drenarea subsolurilor inundate
- Pomparea apelor uzate din locuințe
- Coborârea nivelului apei freatice
- Golirea piscinelor și a excavațiilor
- Drenarea puțurilor de drenaj
- Golirea rezervoarelor

Caracteristici și avantaje

- Instalare simplă
- Nu necesită service și întreținere

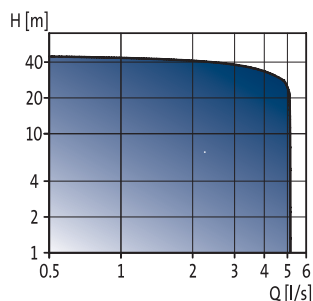
Opțiuni

- Unilift CC este potrivită pentru aspirație mică
- Unilift AP35/50 și AP35B/50B au rotor vortex
- AP35B și AP50B sunt potrivite pentru instalare pe auto-cuplaj



SEG

Pompe cu tocător



Date tehnice

Debit, Q: max. 5 l/s
Înălțimea de pompare, H: max. 47 m
Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru pomparea apelor uzate și de canalizare prin conducte cu un diametru de 40 mm și mai mare.

Caracteristici și avantaje

- Lucrări de service ușor de efectuat
- Instalare pe bază sau auto-cuplaj
- Funcționare continuă cu pompă scufundată complet în apă
- Protecție motor încorporată
- SmartTrim
- Sistem tocător îmbunătățit
- Conector de cablu complet etanșeizat

Opțiuni

- O gamă largă de accesorii
- Monitorizarea și controlarea uneia sau mai multor pompe



AMD, AMG, AFG

Mixere și agitatoare

Date tehnice

Temperatura lichidului: +5°C până la +40°C
Valoarea pH-ului: 4 până la 10
Forța ascensională: 160 până la 3931 N
Viscozitate dinamică maximă: 500 mPa s
Densitatea maximă: 1060 kg/m³
Adâncimea maximă de instalare: 30 m

Aplicații

Mixerele și agitatoarele sunt proiectate pentru amestecarea, adică omogenizarea și suspensia lichidelor în

- Sistemele municipale de tratare a apelor uzate
- Procese industriale
- Sisteme de tratare a noroiului
- Agricultură
- Uzină de biogaz

Mixerele și agitatoarele sunt prevăzute cu elice din oțel inoxidabil sau material compozit cu diametre între 180 mm și 2300 mm și cu o viteză de rotație între 22 min⁻¹ și 1400 min⁻¹

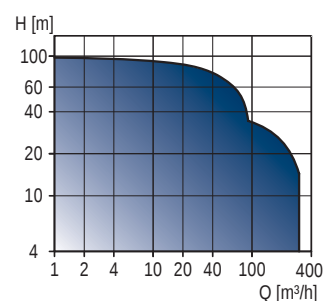
Caracteristici și avantaje

- Lagăr cu corp înclinat (rulment cu role)
- Ușurință în efectuarea lucrărilor de întreținere și service fără a se utiliza scule speciale
- Senzor electronic de scurgere în carcasa cutiei de angrenaje/etanșării la arbore
- Etanșare la arbore protejată împotriva materialelor abrazive
- Elice din oțel inoxidabil sau poliamidă cu auto-curățare



DW

Pompe pentru șantieri



Date tehnice

Debit, Q: max. 300 m³/h
Înălțimea de pompare, H: max. 100 m
Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru vehicularea lichidelor în

- Tuneluri
- Mine
- Cariere
- Balastiere
- Lacuri piscicole
- Șantieri de construcții

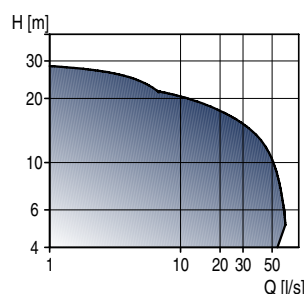
Caracteristici și avantaje

- Rezistență ridicată la uzură datorată materialelor special selectate
- Instalare simplă
- Lucrări de service ușor de efectuat



Stații de ridicare

Stații de pompare complete



Date tehnice

Debit, Q: max. 60 l/s (216 m³/h),
recom. 31 l/s (110 m³/h)
Înălțimea de pompare, H: max. 29 m
Temp. lichidului: 0°C până la +40°C
Racord de refulare: DN 80 până la DN 100

Aplicații

Stațiile de ridicare sunt potrivite pentru

- Case pentru una sau mai multe familii
- Case de vacanță sau pentru weekend
- Restaurante
- Hoteluri mici
- Sisteme de drenaj din țară
- Sisteme de percolare

Caracteristici și avantaje

- Gata pentru instalare
- Racord flexibil
- Conector pentru cablu
- Sistem de asamblare cu clemă
- Rotor vortex cu un canal
- Vehicularea particulelor până la 100 mm
- Risc scăzut de blocare
- Întreținere minimă
- Costuri de operare reduse
- Manta de răcire
- Etașare mecanică tip cartuș
- Design modular



Sololift+

Stații de ridicare mici

Aplicații

Sololift+ poate fi utilizat pentru:

- săli de baie suplimentare
- instalații la subsol
- săli de baie economice în case de vacanță
- facilități suplimentare în hoteluri și pensiuni
- săli de baie pentru vârstnici sau persoane cu handicap
- renovarea birourilor și altor clădiri comerciale

Caracteristici și avantaje

- Design unic cu linii line și muchii rotunjite – potrivite oricărui mediu modern
- Produs plug-and-go – tot ce aveți nevoie într-un singur pachet
- Nivel de zgomot redus
- Conexiunea conductei de refulare situată lateral pentru mentenanță ușoară
- Adaptori flexibili pentru refulare pentru diametre de Ø23, Ø25, Ø28 și Ø32 mm
- Întrerupător termic de suprasarcină
- Carcasă fără șuruburi – service ușor
- Conexiune ușoară pentru echipamente sanitare suplimentare

CWC-3

- Special proiectate pentru toalete încastabile
- Compactă și îngustă pentru instalare ușoară în perete

C-3

- Special proiectată pentru lichide cu temperaturi ridicate ale apei uzate de la mașini de spălat sau spălător de veselă
- Compactă și îngustă pentru instalare ușoară sub cada de baie sau într-un dulap



Liftaway B și C

Stații de ridicare domestice

Date tehnice pentru Liftaway B

Racord de aspirație: 3 x DN 100
Racord de refulare: DN 40
Volum efectiv: 40 l

Date tehnice pentru Liftaway C

Racord de aspirație: 3 x DN 100
+ 1 x DN 40/50
Racord de refulare: DN 40
Volum efectiv: 13 l

Applications

Liftaway B și C pot fi folosite la:

- colectarea apelor pluviale și de suprafață
- colectarea și pomparea apelor uzate din subsoluri și spălătorii situate sub nivelul canalizării
- colectarea și pomparea apelor uzate din bazine de apă, spălătorii auto, dușuri situate sub nivelul canalizării
- colectarea și pomparea apei de ploaie.

Caracteristici și avantaje:

- Sunt compatibile cu pompe din gama Unilift KP și AP.

Liftaway B

- Sistem de ajustare al înălțimii
- Instalare ușoară și rapidă.

Liftaway C

- Design funcțional și ușor de curățat
- Dispozitiv de protecție la prea plin
- Filtru de carbon pentru eliminarea mirosurilor
- Formă compactă pentru instalare ușoară sub wc-uri și bazine de apă.



Conlift

Pompă pentru condens

Date tehnice

Debit:	max. 630 l/h
Înalt H:	max. 5,3 m
Temp. lichidului:	max. 35°C perioade scurte 80°C
pH:	min 2,7
Volum container:	2,6 l Volum efectiv: 0,85 l

Aplicații

Conlift este proiectată pentru eliminarea condensului din:

- boilere până la 200 kW
- sisteme de aer condiționat
- sisteme de răcire și refrigerare
- deumidificatoare de aer
- vaporizatoare

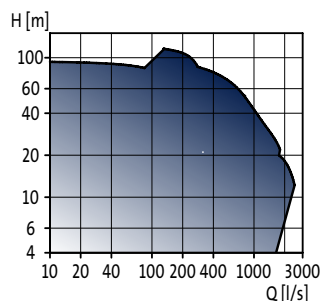
Caracteristici și avantaje

- Control integrat prin intermediul a 2 senzori de presiune
- Sistem de alarmă și protecție încorporat
- suport unghiulari pentru montaj
- aprobare LGA
- Design modern
- Ușor de curățat



Pompe S

Pompe Supervortex, pompe cu rotor cu un singur canal sau cu mai multe canale



Date tehnice

Debit, Q:	max. 2500 l/s
Înălțimea de pompare, H:	max. 116 m
Temperatura lichidului:	0°C până la +40°C
Diametru de refulare:	DN 80 până la DN 500
Dimensiunea particulelor:	max. Ø145 mm

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru următoarele aplicații

- Vehicularea apelor uzate
- Vehicularea apei brute
- Pomparea apei cu conținut de noroi
- Pomparea apelor uzate industriale

Caracteristici și avantaje

- O gamă largă de aplicabilitate
- SmartTrim
- Funcționare cu/ fără manta de răcire
- Instalare submersibilă sau uscată
- Tipuri diferite de rotoare
- Protecție motor încorporată

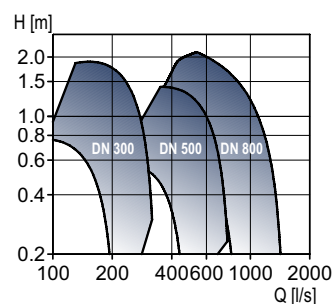
Opțiuni

- Sisteme de control și protecție
- Sistem de răcire extern
- Sisteme externe de spălare a etanșării



Pompe SRP

Pompe submersibile de recirculare



Date tehnice

Debit, Q:	max. 1430 l/s (5130 m³/h)
Înălțimea de pompare, H:	max. 2,1 m
Temperatura lichidului:	5°C până la +40°C
Diametrul coloanei:	DN 300, DN 500 și DN 800

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru următoarele aplicații

- Vehicularea apei brute
- Recircularea nămolului în cadrul uzinelor de tratare a apei uzate
- Pomparea apelor meteorice
- Irigații
- Aplicații industriale

Caracteristici și avantaje

- Elice din oțel inoxidabil de mare randament
- Instalații scufundate complet în apă
- Protecție motor încorporată
- Flexibilitatea instalației

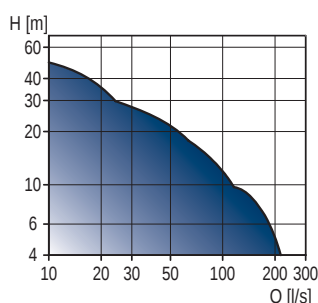
Opțiuni

- Sisteme de control și protecție



SEN

Pompe submersibile din oțel inoxidabil



Date tehnice

Debit, Q: max. 215 l/s
(774 m³/h)
Înălțimea de pompare, H: max. 50 m
Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
Diametru refulare: DN 80 până la DN 250

Aplicații

Pompele sunt potrivite pentru următoarele aplicații

- Vehicularea apelor uzate și de canalizare
- Pomparea lichidelor foarte agresive
- Industria hârtiei și a celulozei

Caracteristici și avantaje

- SmartTrim
- Funcționare cu/ fără manta de răcire
- Instalare submersibilă sau uscată
- Tipuri diferite de rotoare
- Protecție motor încorporată
- Diverse piese executate din oțel inoxidabil
- Lichide cu valoarea pH-ului între 2 și 14

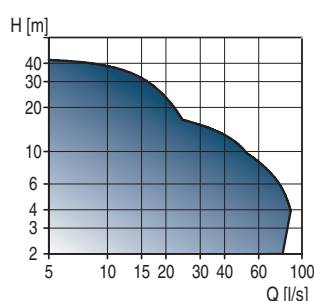
Opțiuni

- Sisteme de control și protecție
- Sistem de răcire extern
- Sisteme externe de spălare a etanșării



SE

Pompe submersibile pentru condiții grele



Date tehnice

Debit, Q: max. 88 l/s (315 m³/h)
Înălțimea de pompare, H: max. 45 m
Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C
Diametru refulare: DN 65 - DN 150

Aplicații

Pompele sunt adecvate pentru următoarele aplicații

- Apă uzată
- Apă de proces
- Apă brută nefiltrată
- Apă uzată conținând nămol

Caracteristici și avantaje

- Conexiune cablu cu etanșare
- Sistem unic de asamblare cu cleme
- Rotoare vortex și cu un singur canal
- Trecere solide până la 100 mm
- Risc scăzut de colmatare
- Timp de nefuncționare minim
- Costuri de exploatare mici
- Motor cu răcire fără lichid
- Etanșare unică la arbore tip cartuș
- Design modular

Opțiuni

- Sisteme de control și protecție
- Control al funcționării motorului
- Senzori pentru monitorizarea condițiilor pompei



GRUNDFOS C-TECH

Stații de tratare apă monobloc (container)

Date tehnice

Trei nivele de tratare conform normelor CE

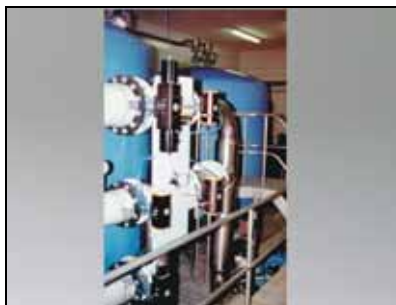
1. eliminarea compușilor carbonului:
BOD<25 mg/l; COD<125 mg/l;
SS<35 mg/l
2. reducerea azotatului total (TH+NH₄+N)
alcătuit din amoniac liber, azot organic,
nitriți și nitrați;
3. stabilizarea nămolului activ

Aplicații

Proiectate să trateze apa uzată a localităților sau de la hoteluri, spitale, restaurante sau diferite tipuri de industrie

Avantaje

- Costuri de investiție, execuție și exploatare foarte mici;
- Controlul sistemului de aerare;
- Nu necesită echipamente de agitare;
- Toate nivelele de tratare au loc într-un singur container;
- Posibilitatea funcționării la debite reciclate interne minime;
- Zgomot redus;
- Aspect plăcut;
- Nu emană miros;
- Nu necesită alte construcții din beton sau alte accesorii



GRUNDFOS C-FLOC

Stații de tratare apă fără substanțe și aditivi chimici pentru apă potabilă

Date tehnice

Debit, Q: 100...10.000 m³/zi

Nivelele de tratare au la bază folosirea unuia sau mai multor unități, C-FLOC.

În funcție de calitatea apei ce trebuie tratată, stația de tratare poate fi echipată cu:

- deznisipator
- echipamente de pre-destabilizare
- floclare hidropneumatică
- sedimentare
- filtrare
- filtre carbon activ
- echipamente de dezinfectare

Aplicații

- Apă subterană cu suspensii solide 250 mg/l
- Apă de râu cu suspensii solide < 100 mg/l
- Apă de suprafață cu suspensii solide < 1.000 mg/l
- Apă de suprafață cu suspensii solide < 20.000 mg/l

Fiecare dintre aceste aplicații are la bază diferite nivele de tratare.

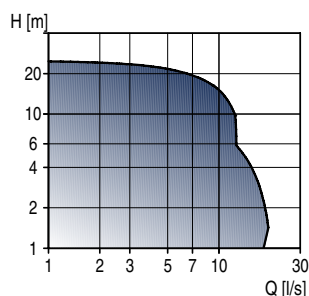
Caracteristici și avantaje

- Eficiență ridicată și consum de energie scăzut
- Operare ușoară
- Calitatea foarte bună a efluentului
- Nivele de tratare conform EC



DP, EF, SE1 și SEV

Pompe pentru drenaj, efluenți și canalizare



Date tehnice

Debit, Q: max. 19,5 l/s
(70 m³/h)

Înălțimea de pompare, H: max. 25 m

Temperatura lichidului: 0°C până la +40°C

Diametru refulare: Rp 2 până la DN 65

Aplicații

Pompele sunt adecvate pentru:

- Drenaj
- Efluent
- Apă uzată
- Apă de proces
- Apă uzată menajeră

Caracteristici și avantaje

- Conexiune cablu cu etanșare
- Conexiune unică cu cleme
- Conexiune unică cu cleme
- Trecere solide până la 65 mm
- Etanșare unică la arbore tip cartuș
- Design modular
- Timp de nefuncționare minim

Opțiuni

- Sisteme de control și protecție
- Control funcționare motor

IMBOLD COM SRL

Str.Valea Cascadelor Expo Top Construct, sector 6,
Bucuresti, si Str.13 Decembrie Nr.140 Gaesti
Dambovita tel: 0757323528

www.centraleinstalatii.ro